



# Bekanntmachung

Die Gemeinde Ammerthal gibt im Auftrag der Regierung der Oberpfalz folgende Bekanntmachung heraus:

## Manövermeldungen der US- Streitkräfte im Landkreis Amberg-Sulzbach

Nr:	Zeitraum	
AE21- 028	01.02.2021 bis 28.02.2021	

(Details zu den verschiedenen Manövern erhalten Sie von der Gemeindeverwaltung)

Der Bevölkerung wird nahegelegt, sich von den Einrichtungen der übrigen Truppen fernzuhalten. Ausdrücklich wird auf die Gefahren aufmerksam gemacht, die von liegengelassenen Sprengmitteln, Fundmunition und dgl. ausgehen.

Es erfolgt der Hinweis, dass zur Abwicklung von Manöverschäden die Gemeinde sowie die Wehrbereichsverwaltung Süd für die Bundeswehr und die Bundesanstalt für Immobilienaufgaben – Schadenregulierungsstelle des Bundes – Regionalbüro Süd in Nürnberg – für Bayern (ohne Unterfranken) oder Regionalbüro Ost in Erfurt (für Unterfranken) für die ausländischen Streitkräfte nähere Auskünfte erteilen.

Ortsüblich bekannt gemacht durch

**Aushang**

**angeschlagen: 29.01.2021**

**Homepage: 26.01.2021**

Gemeinde Ammerthal

gez.

Anton Peter

1. Bürgermeister